

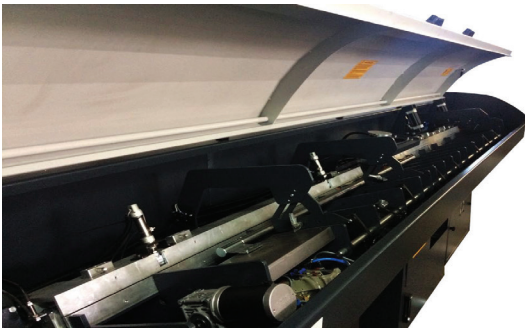
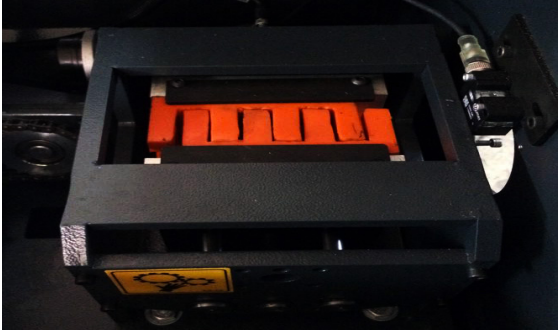
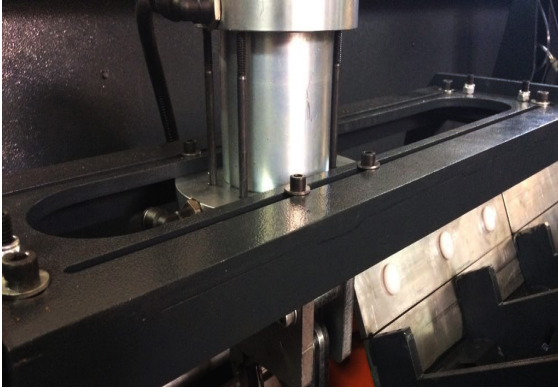
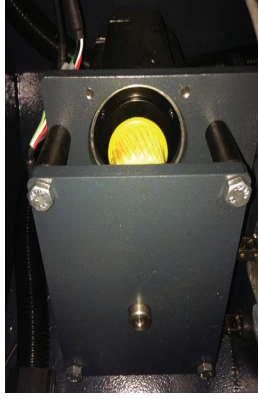
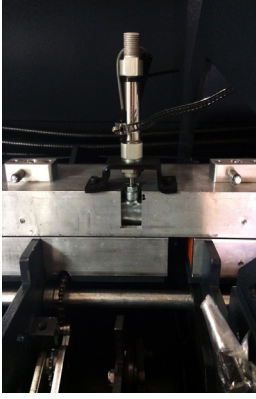
Robust 552

OTOMATİK MAGAZİNLİ ÇUBUK SÜRÜCÜ

- UZUN ÇUBUK
- BÜYÜK ÇAP
- YÜKSEK DEVİR



Çap	Ø 6-52 mm
Malzeme Uzunluğu	1000-3100 mm
Yükleme	Ön magazin rafı ; 250 mm (41 adet/6 mm)
Yataklama Sistemi	12mm,22mm,32mm,42mm,52mm çaplı poliüretan kanal
Çubuk İtici Piston	-Konik -Pens
Artık Parça Uzaklaştırma	-Sürücü içine artık parça atma (Pensli itici) -Torna içine artık parça düşürme(Konik itici)
Torna Tipi	Sabit fenermili
Antivibrasyon	Tam otomatik çap ayarlı poliüretan V ve yuvarlak tip
Sürme Sistemi	DELTA Servo Motor
Kontrol Sistemi	DELTA PLC/HMI
Yeni Çubuk Geçiş Süresi	-10 sn. (Konik itici) -60sn. (Pensli itici)
Ağırlık	950 kg



Poliüretan döküm yatak ve tam otomatik ϕ ayarlı antivibrasyon sistemi ile malzemenin yüksek devirlerde vibrasyonsuz dönmesi sağlanır. Yataklama kanallarının değiştirilme süresi max.5 dakikadır.

Servo motor sürme sistemi, Delta PLC ve özel yazılımı sayesinde hassas boy sürme gerçekleşir, malzemenin geri kaçması ve ölçülendirmek hatalar engellenir. Malzeme pozisyonlaması hassastır. Turret'e ve dayamaya çarpmaz.

Konik başlıklı ya da pensli olarak ihtiyacınıza uygun itici piston seçenekleri mevcuttur.

Konik uçlu pistonda artık parça torna içine düşürülerek, yeni boya geçme işlemi yaklaşık 10sn gibi çok kısa bir sürede gerçekleşmektedir.

Pensli pistonda artık parça sürücü içine geri çekilerek, artık parça toplama haznesine atılır. Yeni boya geçme işlemi yaklaşık 60sn sürmektedir.

Kompakt led ışık kulesi ile makine çalışma durumu uzaktan gözlen-ebilir. Çubuk boyu ile orantılı olarak kademeli yanan ışık kulesi ile çubuk boyu takip edilir.

Makine ve elektrik panosu içindeki led aydınlatmalar ile müdahaleler kolayca yapılabilir.

Tam otomatik ϕ ayarı ve çubuk yükleme sistemi ile sorunsuz kolay kullanım imkanı sağlar.

Hareketli artık parça atma çenesi sayesinde hem kısa hem uzun fenermiline sahip tornalarda sorunsuz çalışır.

